Micro LA5™

Die Chemieanlage auf dem Labortisch

- » Extrem kurze Verweilzeiten
- » Vermeidung von Nebenprodukten
- » Robust gegen starke Exothermie
- » Modularer Aufbau
- » Umfangreiche Modulauswahl
- » Projektmodulbibliothek für vereinfachte Erstellung von Automatisierungsprojekten



LabClave & HiClave

LabClave[™]-Druckreaktoren bieten:

- » Volumen 0,5 bis 128 Liter
- » Oberflächengüte bis Ra < 0,8 μm
- » Druck -1 bis 150 bar
- » Mit Gleitring- oder Magnetrührverschluss
- » Mit beliebigen Rührergeometrien
- » Auch in GMP-Ausführung

HiClave[™]-Hochdruckreaktorsysteme:

- » Volumen 10 bis 250 ml
- » Betriebsdruck bis 350 bar (opt. 400 bar)
- » Direkt metallisch dichtend (ohne Dichtring)

Temperierung beider Produktlinien von -10 °C (opt. -60 °C) bis 350 °C (opt. 400 °C). Alle Reaktoren sind in Edelstahl z. B. 1.4571 (optional Alloy 59 oder Hastelloy®) erhältlich.



GraviDos*



Das GraviDos®-Dosiersystem funktioniert ohne Pumpen und ist entsprechend robust.

- » Gravimetrische Dosierung
- » Behälterinhaltsmessung
- » Benötigt keine Pumpe
- » Optional:
- > Beheizt
- › Gerührt
- > Inertisiert
- > Automatisches Nachfüllen

RI-CAD"

RI-CAD™ wurde speziell zum Zeichnen von normkonformen RI-Fließbildern entwickelt.

- » Bibliothek nach EN ISO 10628
- » Glas- und Laborgerätebibliothek
- » Elektroplan-Bibliothek
- » DXF Im-/Export (Option)



Kostenfreie Ausbildungsversion erhältlich!

Re-Engineering, Dienstleistungen & Service



Ihre Anlagensteuerung entspricht nicht mehr dem Stand der Technik, Sie fahren Ihre Prozesse noch von Hand und wünschen sich mehr Zeit für Ihre Kernkompetenzen?

Als kompetenter Partner für Automatisierung bieten wir Ihnen eine Vielzahl an Lösungen aus erster Hand! Sprechen Sie mit uns!

Von der Planung bis zur Schulung

- » Planung und Projektierung
- » Anlagenautomatisierung
- » Umbau und Modernisierung
- » Auftragsprogrammierung
- » Anwenderschulung

Fordern Sie unseren kostenlosen Hauptkatalog an, mit mehr als 1.000 Produkten für

- » Chemie
- » Pharma
- » Biotech
- » Food

www.hitec-zang.de



HiTec Zang GmbH

Ebertstraße 28-32 52134 Herzogenrath Deutschland

Tel.: +49 (0)2407 / 910-100 Fax: +49 (0)2407 / 910-1099 E-Mail: info@hitec-zang.de





Beschleunigen Sie Ihre Prozessentwicklung

المالالما "manager

Der Industrie-Standard für die Automatisierung von Labor-, Benchtop-, Miniplant- und Technikumsanlagen zur Kosten- und Qualitätsoptimierung.

- » Einfache Handhabung
- » Modularer Aufbau
- » Hochgenau, z. B. Temperaturmessung Auflösung besser als 1 mK
- » Extrem vielseitig, kompakt und robust
- » Komfortable NAMUR-Anschlusstechnik
- » Skalierbar von 4 bis 3.040 Schnittstellen
- » Auch als funktionskompatibles Hutschienensystem (DC-Manager™) verfügbar

LA5Vision®

Vollintegrierte, intuitiv zu bedienende Automatisierungssoftware



66017/0

Automatisierungstechnik

LASSOX

Die LabBox® ist Ihr Einstieg ins digitale Labor. Automatisieren Sie Ihre Versuche und Prozesse ganz einfach und gewinnen Sie Zeit für mehr Durchläufe:

- » Beliebige Sensoren und Geräte anschließen
- » Anzeige- und Bedienoberfläche frei gestalten
- » Automatisierte Versuchsabläufe definieren
- » Versuchsdaten dokumentieren oder exportieren
- » Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis



LASkit -rc

LabKit[™]-rc ist ein Reaktionskalorimeter in gehobener Ausstattung für die Wärmefluss- oder Wärmebilanzkalorimetrie.

Das System eignet sich unter anderem für Synthesen im Temperaturbereich von -40 bis +200 °C. Es ist jederzeit mit Zusatzmodulen und Komponenten erweiterbar.

- » Isotherme, isoperibole und adiabate Fahrweise
- » Volle ALR-Funktionalität
- » Komfortable Auswertung
- » Offenes, erweiterbares System mit einfacher Handhabung



LASkit"

Reaktorsysteme und Reaktionskalorimeter für Labor, Technikum und Miniplant in Glas, Edelstahl, Hastelloy und Sondermaterialien.

- » Einzel- und Multireaktorsysteme
- » Universell einsetzbar
- » Vollautomatisiert
- » Vielfältig erweiterbar
- » Kundenspezifische Lösungen



ViscoPakt®

Labor- und Messrührer

- » Präzisions-Drehmomentmessung
- » Leistungsstark und kompakt
- » Hohe Messgenauigkeit
- » Mechanisch robust
- » In-situ-Viskositätsmessung
- » Für Scale-up-Experimente
- » Reaktionsverfolgung



AUTOSAM

Automatische Probensammler, vier verschiedene Modelle für Probengefäße von 1,5 ml bis 2.000 ml verfügbar.

- » Abfüllen von Proben
- » Vorlegen von Edukten
- » Quenchen, Mischen und Verdünnen
- » Liquid-Handling
- » Optional:

Liquid-Handling & Laborroboter

- > Integrierter Magnetrührer
- > Kühlinkubator
- > Heizung
- » Frei programmierbare Methoden mit LiquiMaster™-Software



SciBot"

Kundenspezifische Laborroboter

- » Flexible Liquid-Handling-Plattform
- » Zusätzliche Sensorik integrierbar
- » Zusätzliche Aktorik integrierbar
- » Einfache Integration in Up- und Downstream-Anwendungen
- » Einfach zu programmieren per hteMaster™-Software
- » Optional:
- > Werkzeugwechsler
- > Diverse Werkzeuge
- > Sterilisierbar (24 h / 90 °C)



LAS DOS

Die universellen Dosierpumpen

- » Hohe Medienbeständigkeit
- » Pulsationsarme Förderung
- » Pumprichtung frei wählbar
- » Kalibrierbar in mg/min und ml/min
- » Hochpräziser Antrieb
- » Leichte Reinigung und Wartung
- » Edelstahlgehäuse, robust und kompakt
- » Manuell und über Schnittstelle ansteuerbar



SyrDos[™]

Hochpräzises Dosieren von Klein- und Kleinstmengen im Hochdruckbereich

- » Großer Druck- und Volumenbereich
- » Chemisch hochbeständig
- » Kontinuierliches, hochpräzises Dosieren
- » Sprizenkörper austauschbar
- » Komponenten klebefrei verbunden
- » Verschiedene Förderarten
- » Förderraten von 1,56 μl/min bis 156 ml/min
- » Medienberührende Teile aus Borosilikatglas und je nach Ventil PTFE/ PCTFE oder Al₃O₃



Dos[®] کما

Feststoffdosierer zum Dosieren, Portionieren und Abfüllen

- » Für Pulver, Granulate, Kristalle, Späne etc.
- » Chemisch beständig
- » Zum Aufsetzen auf NS29-Stutzen oder als Tischgerät
- » Optional:
 - > Stand-alone-Version
- Vakuum- und druckfeste Ausführung

