

EasyBatch™

Tabellenbasierte Rezeptursteuerung

- Intuitiv zu bedienen
- Effizientere Arbeitsweise
- Automatische Versuchsführung
- Ändern von Parametern zur Laufzeit
- GLP- und GMP-konforme Arbeitsweise



HiBatch™

Rezeptursteuerung nach dem NAMUR Grundoperationen-Konzept

- Verkürzung von Entwicklungszeiten
- Bestmögliche Reproduzierbarkeit
- Umfangreiche Grundoperationen-Bibliothek verfügbar



HiTEC ZANG
Excellence in Lab Scale Technology



Ihr One-Stop-Shop rund um den Laborreaktor™

SyrDos™

Hochpräzise Spritzendosierer

- Beständig gegen aggressive Medien
- Universell einsetzbar
- Benetzte Materialien: Glas, PTFE und Kel-F, optional Keramik
- Spritzen von 10 µl bis 50 ml
- 48.000 Schritte, max. 10.000 Schritte/s
- Datenschnittstelle
- Optional: Kontinuierliche Förderung, mit stoßfreier Umschaltung



LIMS™

Labor-Informations-Management-System

- Verwaltung von Rezeptur und Probanden, Dokumentation u.v.m.
- Nahtlose Integration in LabVision/HiBatch und das elektronische Laborjournal
- Integrierte Auswertungs- und Reportwerkzeuge
- Vielfältige Anpassungsmöglichkeiten

LABmanager®

Der Industrie-Standard für Automatisierung in Labor, Miniplant und Technikum

- Einfache Handhabung
- Hochgenau, z.B. Temperaturmessung 1 mK
- Extrem vielseitig, kompakt und robust
- Komfortable NAMUR-Anschlusstechnik
- Skalierbar von 20 bis 104 Schnittstellen



LADos™

Die universelle Dosierpumpe

- Hohe Medienbeständigkeit
- Pulsationsarme Förderung
- Ergonomische Bedienung
- Pumprichtung frei wählbar
- Kalibrierbar in mg/min und ml/min
- Hochpräziser Antrieb
- Außerordentlich großer Drehzahlbereich
- Leicht zu reinigen und zu warten
- Robust und kompakt, Edelstahlgehäuse
- Manuell und über Schnittstelle ansteuerbar



Fordern Sie unseren kostenlosen Hauptkatalog mit **mehr als 1.000 Produkten rund um den Laborreaktor** für

- Chemie
 - Pharma
 - Biotech
 - Food
- über unsere Webseite an.

HiTec Zang GmbH
Ebertstraße 30-32
52134 Herzogenrath
Deutschland
Tel.: +49 (0)2407 910-100
Fax: +49 (0)2407 910-1099
E-Mail: info@hitec-zang.de



www.hitec-zang.de

LABvision®

Vollintegrierte, intuitiv zu bedienende Automatisierungssoftware



- Das Maximum an Automatisierung mit einem Minimum an Engineering
- Von der Definition der Experimente bis zur Archivierung in der Labordatenbank

LASkit™

Reaktorsysteme und Reaktionskalorimeter für Labor, Technikum und Miniplant in Glas, Edelstahl, Hastelloy...

- Einzel- und Multireaktorsysteme
- Universell einsetzbar
- Vollautomatisiert
- Vielfältig erweiterbar
- Kundenspezifische Lösungen
- Sondermaterialien auf Anfrage



Mikroreaktionstechnik

Die Chemieanlage auf dem Labortisch

- Extrem kurze Verweilzeiten
- Vermeidung von Nebenprodukten
- Robust gegen starke Exothermie

GraviDos™

"Der geregelte Tropftrichter"

- Gravimetrische Dosierung
- Behälterinhaltsmessung
- Massendurchflussmessung
- Benötigt keine Pumpe
- Optional: Beheizbar



SoliDos™

Vakuumfeste Feststoffdosierer

- Dosiert Pulver, Granulate, Plättchen und Späne
- Chemisch beständig
- Optional: Stand-alone Version

Multi LAS™

Flexible Parallelreaktorsysteme

- Einfache und schnelle Handhabung
- Hochdynamisches Temperiersystem
- Vollständige ALR-Funktionalität



ViscoPakt®

Labor- und Messrührer

- Leistungsstark und kompakt
- Hohe Messgenauigkeit
- Mechanisch robust
- In-Situ Viskositätsmessung
- Reaktionsverfolgung
- Scale-Up



SciBot™

Kundenspezifische Laborroboter

- Flexible Liquid-Handling Plattform
- Zusätzliche Sensorik integrierbar
- Zusätzliche Aktorik integrierbar
- Einfache Integration in Up- und Downstream-Anwendungen
- Einfach zu programmieren mit hteMaster™ Software
- Optional: sterilisierbar (24h bei 90°C)



Clave™

Hochdruckreaktorsysteme

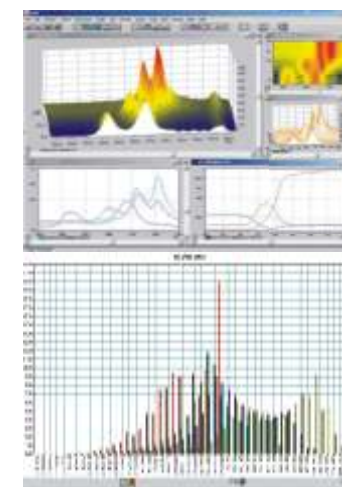
- Dichtungsloser Deckel
- Offenes, erweiterbares System
- Einfache Handhabung
- Kühlplatte für kontrollierte Kühlung
- Druckbereich bis 300 bar
- Temperaturbereich bis 350°C
- Optional: Hydriermodul



AUTOSAM™

Automatische Probensammler

- Abfüllen von Proben
- Vorlegen von Edukten
- Quenchen, Mischen und Verdünnen
- Liquid Handling



PAT In-Situ Sensorik

MoleculeEye® ATR-FTIR Spektroskopie für Online-Monitoring von Reaktionen mit faseroptischer ATR-Sonde.



ParticleEye™ Particle Sizer in neuer Technologie zur Erkennung von geometrischen Partikeleigenschaften und deren Veränderungen in Echtzeit.

